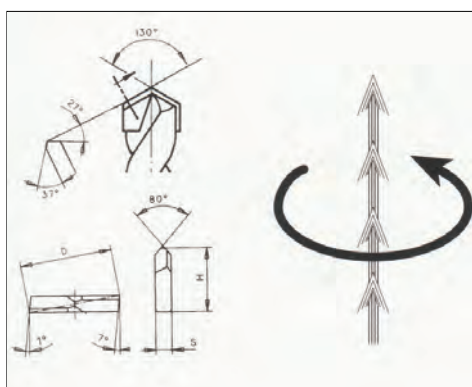


PUNTE PER MURO

P603 - PUNTE PER MURO STANDARD PER FORARE MATTONI - PIETRA TENERA



- PUNTE ELICOIDALI CON CODOLO CILINDRICO
- SERIE CORTA EURONORM DIN 8039
- INSERTO DI METALLO DURO
- ELICA DESTRA RULLATA FREDDO
- ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM
- FINITURA ZINCATA LUCIDA



CODICE	DIAMETRO	LUNGHEZZA	PREZZO (X 1)
P6030300	3	70	€ 0,65
P6030350	3,5	75	€ 0,65
P6030400	4	75	€ 0,65
P6030450	4,5	85	€ 0,67
P6030500	5	85	€ 0,67
P6030550	5,5	85	€ 0,68
P6030600	6	100	€ 0,75
P6030650	6,5	100	€ 0,83
P6030700	7	100	€ 0,83
P6030750	7,5	100	€ 0,91
P6030800	8	120	€ 1,02
P6030850	8,5	120	€ 1,07
P6030900	9	120	€ 1,09
P6031000	10	120	€ 1,20
P6031100	11	150	€ 1,98
P6031200	12	150	€ 1,98
P6031300	13	150	€ 2,64
P6031400	14	150	€ 2,64
P6031500	15	150	€ 3,39
P6031600	16	150	€ 3,39
P6031700	17	160	€ 3,62
P6031800	18	160	€ 3,91
P6032000	20	160	€ 4,79
P6032200	22	160	€ 6,66
P6032400	24	160	€ 7,87
P6032500	25	160	€ 9,66
P6033200	32	160	€ 18,76
P6033500	35	180	€ 20,45
P6033800	38	180	€ 22,02

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotoperussione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

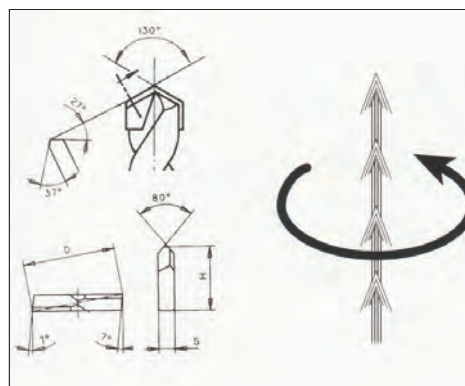
Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto										Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø3	ø4	ø5	ø6	ø8	ø9	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	2.000	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.800	1.600	1.500	1.400	1.200	1.000	800	600	500	400		



P67 - PUNTE STANDARD PROLUNGATE PER FORARE MATTONI - PIETRA TENERA

CODICE	DIAMETRO	LUNGHEZZA	PREZZO (X 1)
P67050	5	200	€ 2,30
P67060	6	200	€ 2,44
P67080	8	200	€ 2,49
P67100	10	200	€ 3,38
P67120	12	200	€ 4,15
P67140	14	200	€ 5,10
P68060	6	400	€ 3,03
P68080	8	400	€ 3,25
P68100	10	400	€ 4,41
P68120	12	400	€ 5,10
P68140	14	400	€ 6,53
P68160	16	400	€ 8,33
P68180	18	400	€ 10,77
P68200	20	400	€ 13,63
P68220	22	400	€ 19,12
P68240	24	400	€ 22,14
P68250	25	400	€ 25,10
P68260	26	400	€ 26,84
P69080	8	600	€ 6,04
P69100	10	600	€ 7,92
P69120	12	600	€ 8,61
P69140	14	600	€ 11,35
P69160	16	600	€ 15,82
P69180	18	600	€ 18,37
P69200	20	600	€ 21,56
P69220	22	600	€ 29,65
P69240	24	600	€ 36,18
P69250	25	600	€ 39,33
P69260	25,4	600	€ 40,90

- PUNTE ELICOIDALI CON CODOLO CILINDRICO
- SERIE PROLUNGATA L.200/400/600 mm EURNORM DIN 8039
- INSERTO DI METALLO DURO
- ELICA DESTRA RULLATA FREDDO
- ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM
- FINITURA ZINCATA LUCIDA



PLACCHETTA IN CARBURO DI TUNGSTENO
PER FORARE A ROTAZIONE E ROTOPERCUSSIONE

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto						Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	1.600	1.400	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.400	1.200	800	600	500	400		

PUNTE PER MURO

P403 - PUNTE PER GRANITO DIAMANT PER FORARE GRANITO - MARMO - CALCESTRUZZO - CERAMICA - PIETRA

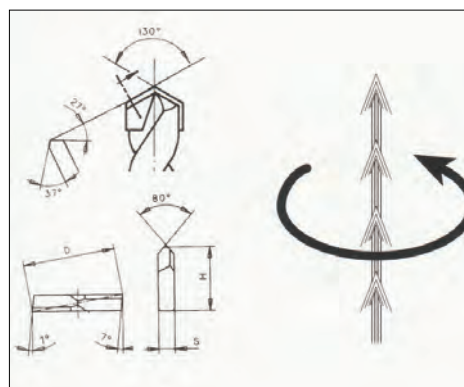


CODICE	DIAMETRO	LUNGHEZZA	PREZZO (x 1)
P4030300	3	70	€ 3,23
P4030400	4	75	€ 3,25
P4030500	5	85	€ 3,30
P4030600	6	100	€ 3,34
P4030700	7	100	€ 4,03
P4030800	8	120	€ 4,32
P4030900	9	120	€ 4,88
P4031000	10	120	€ 5,42
P4031200	12	150	€ 6,90
P4031400	14	150	€ 12,58
P4031600	16	150	€ 15,81
P4032400	24	160	€ 21,66

- PUNTE ELICOIDALI CON CODOLO CILINDRICO
- SERIE CORTA EURNORM DIN 8039
- INSERTO DI METALLO DURO
- ELICA DESTRA RETTIFICATA RICAVATA DAL FREDDO
- FINITURA LUCIDA CON ELICA NERA



PLACCHETTA HIGH TECH IN CARBURO DI TUNGSTENO COBALTATA, AFFILATA A 130° PER FORARE A ROTAZIONE E ROTOPERCUSSIONE



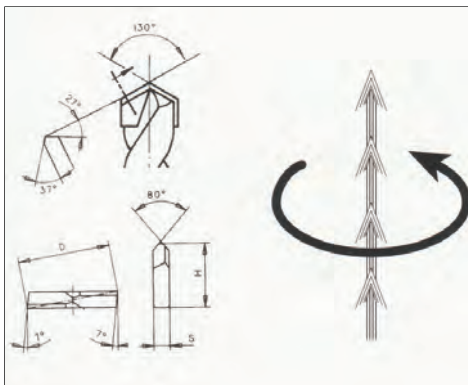
Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto										Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø3	ø4	ø5	ø6	ø8	ø9	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	2.400	2.200	2.000	1.800	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	2.000	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500		
PIETRA DURA	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500	400		
MARMO	1.400	1.200	1.100	1.000	800	700	600	500	350	300		
GRANITO	1.200	1.000	900	800	700	600	500	400	300	250		



**P57 - PUNTE DIAMANT PROLUNGATE
PER FORARE MATTONI - PIETRA - CEMENTO**

- PUNTE ELICOIDALI CON CODOLO CILINDRICO
- SERIE PROLUNGATA L.200/400/600 mm EURNORM DIN 8039
- INSERTO DI METALLO DURO
- ELICA DESTRA
- ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM
- FINITURA NERA



CODICE	DIAMETRO	LUNGHEZZA	PREZZO (X1)
P57060	6	150	€ 4,96
P57080	8	200	€ 6,12
P57100	10	200	€ 7,60
P57120	12	200	€ 9,56
P57140	14	200	€ 10,34
P58060	6	400	€ 9,10
P58080	8	400	€ 9,67
P58100	10	400	€ 11,80
P58120	12	400	€ 14,40
P58140	14	400	€ 17,73
P58160	16	400	€ 22,55
P58180	18	400	€ 28,68
P58200	20	400	€ 36,52
P58220	22	400	€ 38,35
P58240	24	400	€ 39,33
P58260	26	400	€ 41,13
P58280	28	400	€ 43,14
P58300	30	400	€ 45,85
P59080	8	600	€ 28,38
P59100	10	600	€ 29,65
P59120	12	600	€ 31,10
P59140	14	600	€ 42,77
P59160	16	600	€ 50,94
P59180	18	600	€ 60,37
P59200	20	600	€ 67,38
P59220	22	600	€ 84,15
P59240	24	600	€ 88,64
P59260	26	600	€ 94,80
P59280	28	600	€ 103,92
P59300	30	600	€ 114,35

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotoperussione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto						Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	1.600	1.400	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.400	1.200	800	600	500	400		
PIETRA DURA	1.000	800	600	400	350	300		

PUNTE PER MURO

P47 - PUNTE SDS PLUS PROFESSIONALI PER FORARE CEMENTO ARMATO - CALCESTRUZZO - PIETRA NATURALE



ANGOLO DI AFFILATURA A 130° ELICA PROGETTATA PER LO SCARICO RAPIDO DEL MATERIALE ASPORTATO.



- PUNTE ELICOIDALI PER MARTELLI PERFORATORI
- CON ATTACCO SDS-PLUS
- INSERTO IN METALLO DURO
- ELICA DESTRA RETTIFICATA A SCARICO RAPIDO RICAVATA DAL PIENO CON CORPO A QUATTRO SPIRALI DI SCARICO

CODICE	DIAMETRO	PREZZO (x 1)
P47104	4 x 110	€ 5,10
P47105	5 x 110	€ 5,10
P47106	6 x 110	€ 4,75
P47107	7 x 110	€ 5,50
P47108	8 x 110	€ 5,50
P47110	10 x 110	€ 6,60
P47205	5 x 160	€ 5,30
P47206	6 x 160	€ 5,05
P47207	7 x 160	€ 6,30
P47208	8 x 160	€ 5,90
P47209	9 x 160	€ 6,35
P47210	10 x 160	€ 7,05
P47212	12 x 160	€ 8,36
P47214	14 x 160	€ 10,80
P47215	15 x 160	€ 11,50
P47216	216 x 160	€ 15,70

CODICE	DIAMETRO	PREZZO (x 1)
P47306	6 x 210	€ 6,85
P47308	8 x 210	€ 8,40
P47309	9 x 210	€ 7,95
P47310	10 x 210	€ 9,05
P47312	12 x 210	€ 11,75
P47314	14 x 210	€ 13,20
P47316	16 x 210	€ 15,71
P47318	18 x 210	€ 20,70
P47320	20 x 210	€ 24,40
P47406	6 x 260	€ 7,92
P47408	8 x 260	€ 9,70
P47410	10 x 260	€ 11,70
P47412	12 x 260	€ 13,98
P47414	14 x 260	€ 18,50
P47416	16 x 260	€ 20,70
P47418	18 x 260	€ 22,65
P47424	24 x 260	€ 31,95
P47510	10 x 310	€ 14,85
P47512	12 x 310	€ 16,98
P47514	14 x 310	€ 22,65
P47516	16 x 310	€ 27,45
P47518	18 x 310	€ 36,20
P47520	20 x 310	€ 45,70
P47608	8 x 450	€ 18,70
P47610	10 x 450	€ 23,98
P47612	12 x 450	€ 25,30
P47614	14 x 450	€ 26,65
P47616	16 x 450	€ 36,10
P47618	18 x 450	€ 42,95
P47620	20 x 450	€ 53,25
P47622	22 x 450	€ 65,25
P47624	24 x 450	€ 86,50
P47625	25 x 450	€ 90,51
P47626	26 x 450	€ 92,60
P47628	28 x 450	€ 95,27
P47630	30 x 450	€ 96,75
P47710	10 x 600	€ 26,40
P47712	12 x 600	€ 27,50
P47714	14 x 600	€ 37,15
P47716	16 x 600	€ 40,80
P47718	18 x 600	€ 47,40
P47720	20 x 600	€ 58,75
P47722	22 x 600	€ 70,70



P48 - PUNTE SDS-PLUS A 4 TAGLIENTI PER FORARE CEMENTO ARMATO - CALCESTRUZZO - PIETRA NATURALE

CODICE	DIMENSIONI	PREZZO (X 1)
P48105	5 x 110	€ 10,77
P48106	6 x 110	€ 10,88
P48205	5 x 160	€ 11,62
P48206	6 x 160	€ 11,98
P48208	8 x 160	€ 13,39
P48210	10 x 160	€ 14,08
P48212	12 x 160	€ 16,28
P48306	6 x 210	€ 14,95
P48308	8 x 210	€ 15,25
P48310	10 x 210	€ 16,58
P48312	12 x 210	€ 19,79
P48314	14 x 210	€ 30,73
P48316	16 x 210	€ 42,83
P48408	8 x 260	€ 18,51
P48410	10 x 260	€ 20,15
P48412	12 x 260	€ 22,51
P48414	14 x 260	€ 33,87
P48416	16 x 260	€ 45,56

- PUNTE ELICOIDALI PER MARTELLI PERFORATORI
- A 4 TAGLIENTI
- PLACCHETTA IN METALLO DURO
- ELICA DESTRA RETTIFICATA RICAVATA DAL PIENO
- FINITURA LUCIDA

4 X 4



CON ATTACCO SDS-PLUS. ELICA DESTRA RETTIFICATA A SCARICO RAPIDO RICAVATA DAL PIENO CON CORPO A QUATTRO ELICHE.

PLACCHETTA IN METALLO DURO MONOBLOCCO A 4 TAGLIENTI CHE GARANTISCE UNA GRANDE CAPACITA' DI TAGLIO, UNA PERFETTA TRASMISSIONE DELLA POTENZA E UN'OTTIMA ASPORTAZIONE DEI DETRITI GRAZIE ALLA COMBINAZIONE DEI 4 TAGLIENTI, DELLA PLACCHETTA INTEGRALE E DELLE 4 ELICHE.

E' ADATTA PER FORATURE SU TUTTI I MATERIALI EDILI, CALCESTRUZZO, CEMENTO, GRANITO, CEMENTO ARMATO, MATTONI.

VANTAGGI: LA PUNTA A 4 TAGLIENTI E 4 SPIRALI TAGLIA SEMPRE E SENZA PROBLEMI IL TONDINO NEL CEMENTO ARMATO. INOLTRE, SI CARATTERIZZA PER UNA GRANDE PRECISIONE DI FORATURA E PER LA MAGGIORE DURATA RISPETTO ALLE PUNTE TRADIZIONALI.