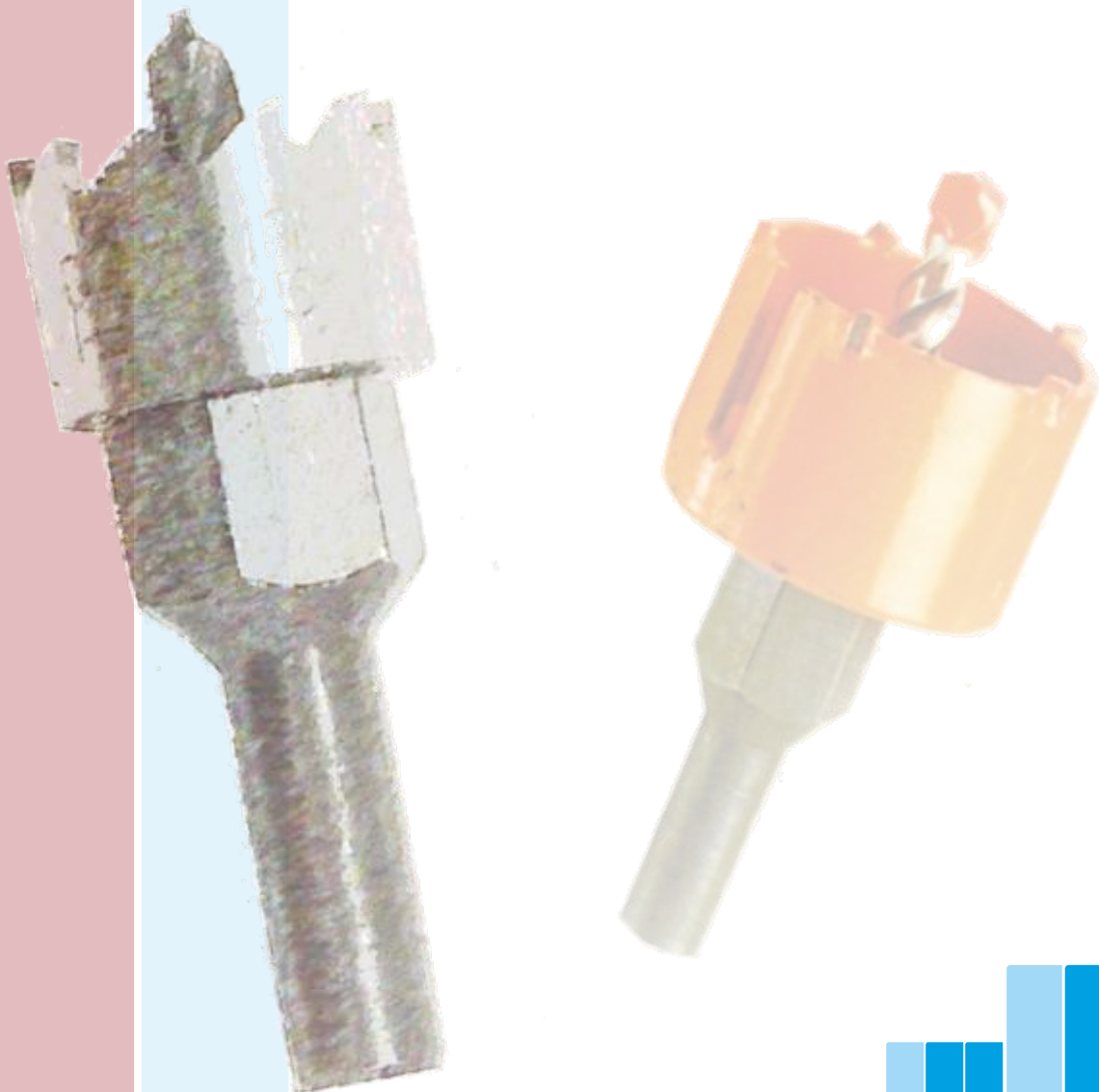
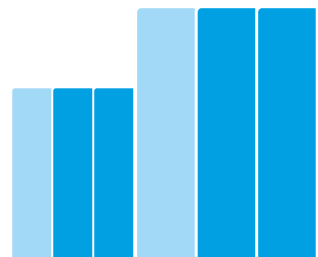


Frese a Tazza

Hole cutters



FRESE A TAZZA
HOLE CUTTERS

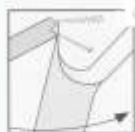


Frese in HSS-G interamente rettificate per forare lamiere in acciaio, ferro, leghe leggere, tutti i materiali metallici e la plastica dura

Codice Code

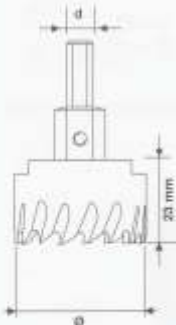


NUOVO MODELLO



HSS-G
HRC = 64

Taglio laterale per una migliore estrazione dei trucioli.



Innovativo disegno dei denti e taglio laterale: migliore scarico dei trucioli con grande rendimento del taglio.

Le frese a tazza sono costruite in acciaio HSS-G interamente rettificate, hanno un rendimento e una durata decisamente superiore rispetto alle normali seghe bimetalliche. Il profilo dei denti favorisce l'espulsione dei trucioli. Lo spessore ridotto della fresa garantisce la massima penetrazione, e un'ottima precisione del foro.

La forma della dentatura impedisce al disco di sfido di incastrarsi all'interno della tazza.

Possibilità di riaffilatura.

Spessore massimo forabile mm4.

Fornite complete di albero e di punta.

Codice Code	Ø mm	€ x 1	Codice Code	Ø mm	€ x 1
P8612	12	17,75	P8640	40	40,40
P8613	13	17,75	P8641	41	41,20
P8614	14	18,10	P8642	42	41,75
P8615	15	18,10	P8643	43	43,15
P8616	16	18,10	P8644	44	43,95
P8617	17	18,10	P8645	45	45,90
P8618	18	18,10	P8646	46	46,95
P8619	19	18,65	P8647	47	47,40
P8620	20	19,70	P8648	48	50,15
P8621	21	20,60	P8649	49	51,30
P8622	22	21,55	P8650	50	51,30
P8623	23	22,90	P8651	51	62,00
P8624	24	23,60	P8652	52	63,60
P8625	25	24,50	P8653	53	64,90
P8626	26	26,00	P8654	54	65,90
P8627	27	26,35	P8655	55	68,10
P8628	28	27,50	P8656	56	68,70
P8629	29	28,45	P8657	57	68,90
P8630	30	29,10	P8658	58	71,10
P8631	31	30,50	P8659	59	74,20
P8632	32	31,40	P8660	60	74,30
P8633	33	32,35	P8665	65	94,65
P8634	34	33,25	P8670	70	101,45
P8635	35	34,40	P8675	75	109,05
P8636	36	36,15	P8680	80	122,50
P8637	37	36,70	P8685	85	137,00
P8638	38	37,65	P8690	90	151,80
P8639	39	40,15	P8695	95	165,40
			P8700	100	178,75

Ricambi

Codice Code	Descrizione Size	€ x 1
P8601	Albero Ø10 mm completo di punta per le frese fino a Ø50 mm	5,70
P8602	Albero Ø12 mm compl. di punta per le frese da Ø51 a 100 mm	8,17
P8606	Punta di ricambio Ø6 mm per alberi Ø10 e Ø12 mm	3,00
Disponibili anche con espositore da banco		
P8600	Assort. 21 frese Ø18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-38-40	601,45

Per un corretto utilizzo di queste Frese seguite i consigli della Tabella seguente

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto										Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	Ø10	Ø20	Ø30	Ø40	Ø50	Ø60	Ø70	Ø80	Ø90	Ø100		
ACCIAIO < 50 Kgf/mm²	800	400	270	200	160	130	115	100	90	80	E - L	Usare Occhiali di protezione
ACCIAIO INOX Cr-Mo	300	160	100	80	60	50	45	40	35	30	L	Verificare l'affilatura dei taglienti
ALLUMINIO E LE SUE LEGHE	2.000	1.000	650	500	400	350	300	250	200	180	A - S - L	Durante la foratura di acciaio inox usare molto lubrificante

(Valori indicativi utili per la realizzazione di prove di foratura)

RAFFREDDAMENTO:

E = Olio emulsionabile

L = Olio da taglio

S = a secco

A = con Aria

Per forare metallo-leghe-plastica



Seghe a tazza bimetalliche corpo in acciaio al carbonio e dentatura stradata in acciaio HSS (Asi M2) temperata a 1200° C. Passo variabile della dentatura da 4 a 6 denti per pollice. Sono state progettate per realizzare fori perfettamente concentrici su acciaio dolce, acciaio inossidabile alluminio, lamiera, bronzo, legno, plastica, fibra di vetro e fibre sintetiche rigide in generale. Riescono a forare metalli in lastre, pannelli in legno o in plastica anche accoppiati tra di loro. Possono forare indifferentemente superfici piane o superfici curve. Ad ogni sega deve essere applicato il supporto ausiliario adeguato, contenente la specifica punta in acciaio HSS. Per evitare il surriscaldamento dell'utensile refrigerare durante la lavorazione con olio da taglio o aria a seconda del materiale da forare.

Codice Code	Ø mm	€ x 1
P6614	14	10,25
P6616	16	10,25
P6617	17	10,25
P6619	19	10,25
P6620	20	10,25
P6622	22	10,25
P6624	24	10,25
P6625	25	10,85
P6627	27	11,40
P6629	29	11,40
P6630	30	11,40
P6632	32	11,40
P6633	33	11,40
P6635	35	12,45
P6637	37	12,45
P6638	38	12,45
P6640	40	12,80
P6641	41	12,80
P6643	43	12,80
P6644	44	14,05
P6648	48	14,50
P6650	50	14,90
P6652	52	16,80
P6654	54	17,15
P6657	57	17,50
P6660	60	17,50
P6664	64	18,10
P6665	65	18,30
P6667	67	19,25
P6670	70	19,45
P6673	73	19,80
P6676	76	20,20
P6689	89	21,30
P6692	92	23,85
P6702	102	26,35
P6705	105	31,65
P6708	108	35,55
P6711	111	42,10
P6714	114	50,40
P6721	121	55,80
P6727	127	60,75
P6740	140	71,20
P6752	152	82,95



Codice Code	Codolo	Usare con frese	€ x 1
-------------	--------	-----------------	-------

Supporti per seghe a tazza con punta a centrare in acciaio HSS

P6780	tondo 8,5 mm.	da Ø14 a Ø30	16,00
P6782	tondo 8,5 mm.	da Ø32 a Ø210	27,95
P6784	esagonale CH. 16 mm.	da Ø32 a Ø152	32,80

Codice Code	Ø mm	€ x 1
-------------	------	-------

Punte di ricambio per seghe a tazza

P6790	6.35	5,65
-------	------	------

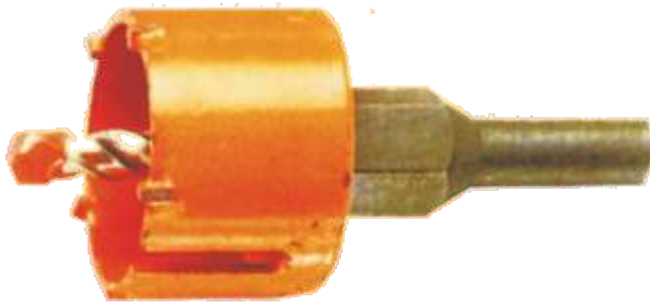
Codice Code	Contenuto	€ x 1
-------------	-----------	-------

assortimenti in scatola

P6795	1 art. 6780 - 1 art. 6782	121,45
	1 art. 6784 - 1 art. 6622	
	1 art. 6627 - 1 art. 6643	
	1 art. 6651 - 1 art. 6664	

P6798 completo	1 art. 6782 - 1 art. 6780	201,85
	1 art. 6784 - 1 art. 6619	
	1 art. 6622 - 1 art. 6625	
	1 art. 6632 - 1 art. 6635	
	1 art. 6638 - 1 art. 6643	
	1 art. 6651 - 1 art. 6657	
	1 art. 6664 - 1 art. 6676	

Per forare mattoni-materiali edili teneri-materie plastiche



Codice Code	Ø mm	€ x 1
P49916	16	24,65
P49922	22	26,35
P49925	25	34,40
P49927	27	35,90
P49930	30	36,95
P49934	34	40,50
P49935	35	40,50
P49938	38	44,30
P49940	40	47,50
P49950	50	55,80
P49960	60	74,65
P49965	65	83,85
P49970	70	89,60
P49985	85	131,70
P49999	100	164,50

Le frese a corona sono state progettate per forare solo a rotazione laterizi e materie plastiche, non usare mai la rotoperussione.

Fornite complete di albero e punta sono indispensabili per fori di passaggio tubi, pozzetti, scatole di derivazione. Dotate di placchette di spessore sottile con doppia affilatura, laterale e frontale hanno una buona penetrazione anche su materiali duri e compatti.

Ricambi

Codice Code	Descrizione Size	€ x 1
P49901	Prolunga mm 350	40,85
P49905	Boccola di adattamento per frese Ø61-70-85-100	3,25
P49900	Assort. 12 frese Ø22-25-27-30-35-38-40-45-50-55-60-65	563,50



Velocità consigliate

Data la molteplicità delle condizioni d'impiego, non è possibile dare valori di riferimento della velocità. Tenere comunque presente che il numero di giri va diminuito con l'aumentare del diametro della tazza e della durezza e compattezza del materiale da forare

Utilizzo prevalente

16	per pozzetti di serrature	40	per passaggio cavi
17	per pozzetti di serrature	43	per passaggio tubi da 1 1/4"
22	per passaggio tubi da 1/2"	49	per passaggio tubi da 1 1/2" e lucchetti serrande
25	per pozzetti di serrature e per porte blindate	61	per passaggio tubi da 2" e gruppo rubinetti
27	per passaggio tubi da 3/4" e per pozzetti	70	per scatole di derivazione di impianti elettrici
30	per passaggio cavi	85	per scatole di derivazione di impianti elettrici
34	per passaggio tubi da 1"	100	per passaggio tubi di aspirazione o aeratori

Frese thunder per forare calcestruzzo, cemento, pietre.



Codice Code	Ø mm	L. mm	Attacco filettato Thread attachment	Z n°denti/tips	€ x 1
P498025	25	75	M16	4	30,95
P498030	30	75	M16	4	35,45
P498035	35	75	M16	4	42,45
P498040	40	75	M16	4	46,60
P498045	45	75	M16	4	49,60
P498050	50	75	M22	6	52,35
P498065	65	75	M22	6	64,40
P498080	80	75	M22	6	93,75
P498090	90	75	M22	6	101,10
P498100	100	75	M22	8	123,20
P498112	112	75	M22	8	140,45
P498125	125	80	M22	10	176,41
P498150	150	80	M22	12	236,35

Accessori

Codice Code	Descrizione Size	€ x 1
P498001	Gambo esagonale mm. 100 - M16	15,20
P498002	Gambo esagonale mm. 220 - M16	22,35
P498003	Gambo esagonale mm. 370 - M16	35,30
P498004	Gambo esagonale mm. 100 - M22	20,60
P498005	Gambo esagonale mm. 220 - M22	30,40
P498006	Gambo esagonale mm. 370 - M22	43,15
P498007	Gambo SDS-PLUS mm. 100 - M16	20,60
P498008	Gambo SDS-PLUS mm. 220 - M16	30,40
P498009	Gambo SDS-PLUS mm. 370 - M16	38,90
P498017	Gambo SDS-PLUS mm. 460 - M16	61,30
P498010	Gambo SDS-PLUS mm. 100 - M22	20,60
P498011	Gambo SDS-PLUS mm. 220 - M22	30,50
P498012	Gambo SDS-PLUS mm. 370 - M22	43,00
P498013	Gambo SDS-PLUS mm. 460 - M22	67,55
P498014	Gambo SDS-MAX mm. 370 - M16	80,40
P498015	Gambo SDS-MAX mm. 370 - M22	80,40
P498016	Punta pilota mm. 8 x 120	5,52

GAMBO ESAGONALE Hex. shank



GAMBO SDS PLUS SDS. PLUS shank



GAMBO SDS MAX SDS. MAX shank



PUNTA PILOTA Pilot drill

