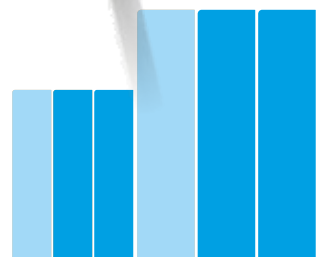
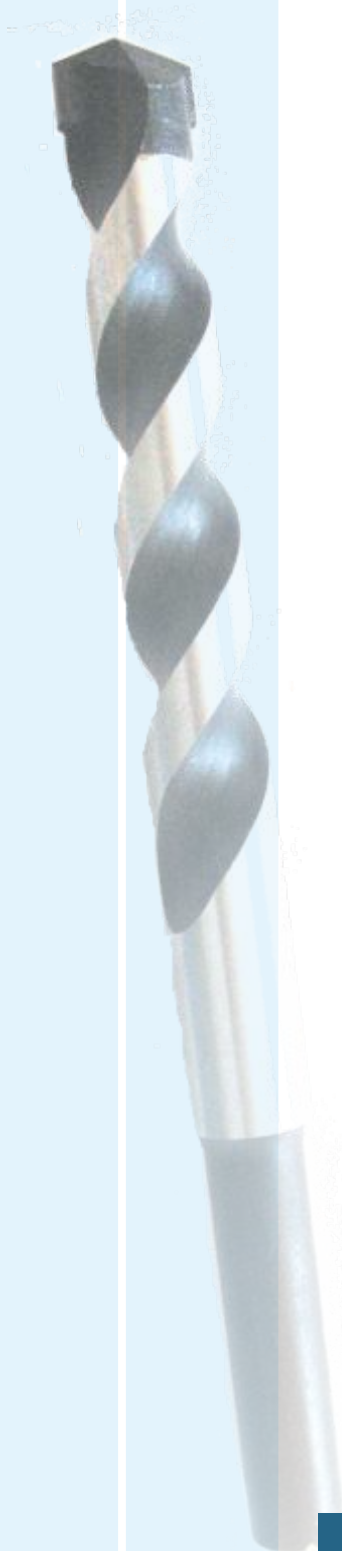




PUNTE PER MURO



TWIST DRILLS MASONRY



PUNTE PER MURO
MASONRY TWIST DRILLS

Punte per muro/ Masonry twist drills

Punte per muro standard P603
Standard masonry twist drills

PUNTE PER MURO
MASONRY TWIST DRILLS

Per forare mattoni-pietra tenera



Codice Code	Diametro mm	L. mm	€ x 1
P6030300	3	70	0,59
P6030350	3,5	75	0,59
P6030400	4	75	0,59
P6030450	4,5	85	0,61
P6030500	5	85	0,61
P6030550	5,5	85	0,62
P6030600	6	100	0,62
P6030650	6,5	100	0,75
P6030700	7	100	0,75
P6030750	7,5	100	0,83
P6030800	8	120	0,85
P6030850	8,5	120	0,97
P6030900	9	120	0,99
P6031000	10	120	1,09
P6031100	11	150	1,80
P6031200	12	150	1,80
P6031300	13	150	2,40
P6031400	14	150	2,40
P6031500	15	150	3,08
P6031600	16	150	3,08
P6031700	17	160	3,29
P6031800	18	160	3,55
P6032000	20	160	4,35
P6032200	22	160	6,05
P6032400	24	160	7,15
P6032500	25	160	8,78
P6033200	32	160	17,05
P6033500	35	180	18,59
P6033800	38	180	20,02

Punte elicoidali con codolo cilindrico
INSERTO DI METALLO DURO
SERIE CORTA
EURONORM DIN 8039
ELICA DESTRA RULLATA A FREDDO
ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM
Finitura Zincata Lucida

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto										Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø3	ø4	ø5	ø6	ø8	ø9	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	2.000	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.800	1.600	1.500	1.400	1.200	1.000	800	600	500	400		

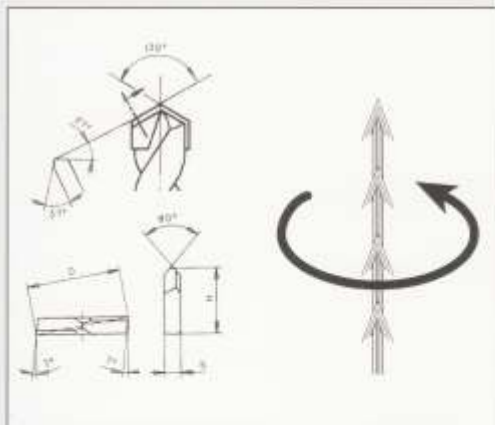
Punte per muro/ Masonry twist drills

Punte STANDARD prolungate Standard long twist drills

Per forare mattoni-pietra tenera



PLACCHETTA IN CARBURO DI TUNGSTENO PER FORARE A ROTAZIONE E ROTOPERCUSSIONE



Confezioni disponibili

Buste appendibili



Codice Code	Diametro mm	L. mm	€ x 1
P67050	5	200	2,09
P67060	6	200	2,22
P67080	8	200	2,26
P67100	10	200	3,07
P67120	12	200	3,77
P67140	14	200	4,62
P68060	6	400	2,75
P68080	8	400	2,95
P68100	10	400	4,01
P68120	12	400	4,62
P68140	14	400	5,94
P68160	16	400	7,57
P68180	18	400	9,79
P68200	20	400	12,39
P68220	22	400	17,38
P68240	24	400	20,13
P68250	25	400	22,81
P68260	26	400	24,40
P69080	8	600	5,49
P69100	10	600	7,20
P69120	12	600	7,83
P69140	14	600	10,32
P69160	16	600	14,38
P69180	18	600	16,70
P69200	20	600	19,60
P69220	22	600	26,95
P69240	24	600	32,89
P69250	25	600	35,75
P69260	26	600	37,18

Punte elicoidali con codolo cilindrico

INSERTO IN METALLO DURO
SERIE PROLUNGATA L. 200/400/600 mm.
EURONORM DIN 8039
ELICA DESTRA RULLATA A FREDDO
ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM.
Finitura Zincata Lucida

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto						Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	1.600	1.400	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.400	1.200	800	600	500	400		

Punte per muro/ Masonry twist drills

Punte per pietra SAPHIR P503
Twist drills

PUNTE PER MURO
MASONRY TWIST DRILLS

Per forare pietra-mattoni-cemento



Codice Code	Diametro mm	L. mm	€ x 1
P5030300	3	70	2,56
P5030400	4	75	2,56
P5030500	5	85	2,60
P5030600	6	100	2,64
P5030700	7	100	3,18
P5030800	8	120	3,41
P5030900	9	120	3,85
P5031000	10	120	4,28
P5031100	11	150	5,45
P5031200	12	150	5,45
P5031300	13	150	8,21
P5031400	14	150	9,96
P5031500	15	150	12,49
P5031600	16	150	12,49
P5031800	18	160	14,08
P5032000	20	160	15,24
P5032200	22	160	15,95
P5032400	24	160	16,86
P5032500	25	160	17,49

Punte elicoidali con codolo cilindrico

INSERTO DI METALLO DURO
SERIE CORTA
EURONORM DIN 8039
ELICA DESTRA
ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM
Finitura Nera

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto										Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø3	ø4	ø5	ø6	ø8	ø9	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	2.000	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.800	1.600	1.500	1.400	1.200	1.000	800	600	500	400		
PIETRA DURA	1.400	1.200	1.100	1.000	800	700	600	400	350	300		

Punte per muro/ Masonry twist drills

Punte SAPHIR prolungate

Saphir long twist drills

Per forare mattoni-pietra-cemento



Codice Code	Diametro mm	L. mm	€ x 1
P57060	6	150	4,51
P57080	8	200	5,56
P57100	10	200	6,91
P57120	12	200	8,69
P57140	14	200	9,40
P58060	6	400	8,25
P58080	8	400	8,79
P58100	10	400	10,73
P58120	12	400	13,09
P58140	14	400	16,12
P58160	16	400	20,50
P58180	18	400	26,07
P58200	20	400	33,20
P58220	22	400	34,86
P58240	24	400	35,75
P58260	26	400	37,39
P58280	28	400	39,22
P58300	30	400	41,68
P59080	8	600	25,80
P59100	10	600	26,95
P59120	12	600	28,27
P59140	14	600	38,88
P59160	16	600	46,31
P59180	18	600	54,88
P59200	20	600	61,25
P59220	22	600	76,50
P59240	24	600	80,58
P59260	26	600	86,18
P59280	28	600	94,47
P59300	30	600	103,95

PUNTE PER MURO
MASONRY TWIST DRILLS

Punte elicoidali con codolo cilindrico

INSERTO IN METALLO DURO

SERIE PROLUNGATA L. 200/400/600 mm.

EURONORM DIN 8039

ELICA DESTRA

ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM.

Finitura Nera

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramici, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto						Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	1.600	1.400	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.400	1.200	800	600	500	400		
PIETRA DURA	1.000	800	600	400	350	300		

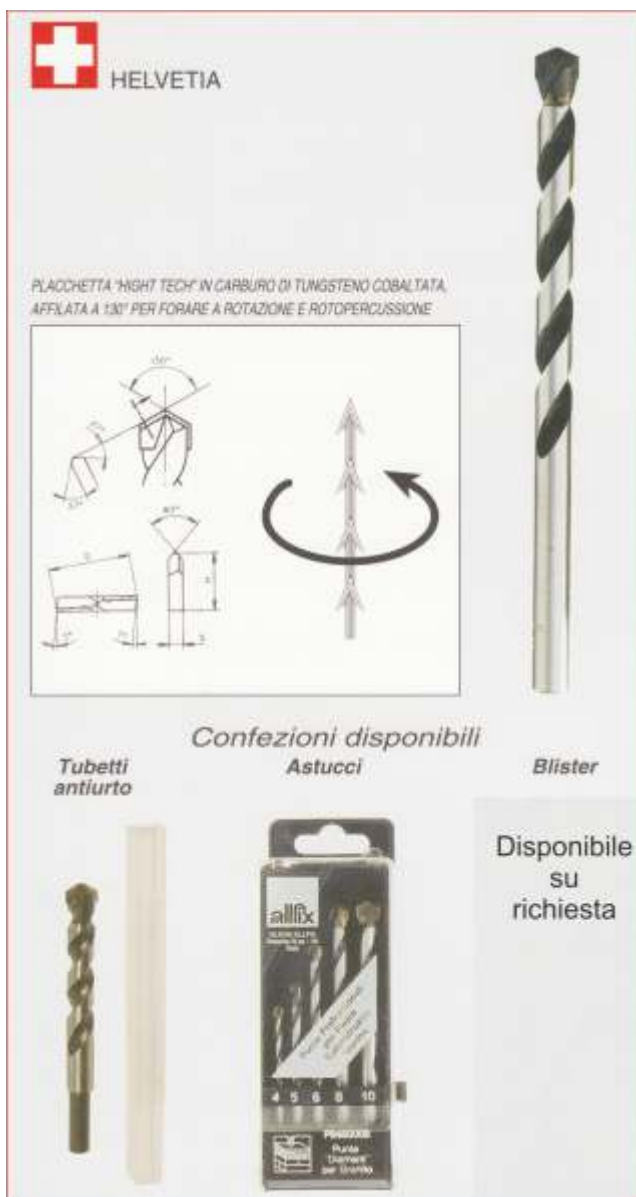
Punte per muro/ Masonry twist drills

Punte per granito DIAMANT P603

Twist drills

PUNTE PER MURO
MASONRY TWIST DRILLS

Per forare granito-marmo-calcestruzzo-ceramica-pietra



Codice Code	Diametro mm	L. mm	€ x 1
P4030300	3	70	2,94
P4030400	4	75	2,95
P4030500	5	85	3,00
P4030600	6	100	3,04
P4030700	7	100	3,66
P4030800	8	120	3,93
P4030900	9	120	4,44
P4031000	10	120	4,93
P4031200	12	150	6,27
P4031400	14	150	11,44
P4031600	16	150	14,37
P4032400	24	160	19,69
P4040600	6	150	5,17
P4040800	8	200	7,92
P4041000	10	200	12,98
P4041200	12	200	14,41

Punte elicoidali ad alto rendimento con codolo cilindrico

INSERTO IN METALLO DURO

SERIE CORTA

EURONORM DIN 8039

ELICA DESTRA RETTIFICATA RICAVATA DAL PIENO

Finitura Lucida con l'elica nera

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotoperussione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto										Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	e3	e4	e5	e6	e8	e9	e10	e12	e14	e16		
MATTONI	2.400	2.200	2.000	1.800	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente.	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	2.000	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500		
PIETRA DURA	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500	400		
MARMO	1.400	1.200	1.100	1.000	800	700	600	500	350	300		
GRANITO	1.200	1.000	900	800	700	600	500	400	300	250		

Punte per muro/ Masonry twist drills

Punte SDS-PLUS professionali Professionals SDS-PLUS twist drills

Per forare cemento armato-calcestruzzo-pietra naturale



ANGOLO DI AFFILATURA A 130° ELICA PROGETTATA PER LO SCARICO RAPIDO DEL MATERIALE ASPORTATO.



Punte elicoidali per martelli perforatori

CON ATTACCO SDS-PLUS
INSERTO IN METALLO DURO
ELICA DESTRA RETTIFICATA A SCARICO RAPIDO
RICAVATA DAL PIENO CON CORPO A QUATTRO
SPIRALI DI SCARICO. E' ADATTA PER FORATURE
SU CALCESTRUZZO, MURATURE E PIETRE
NATURALI.

Codice Code	Diametro mm	€ x 1
P47104	4 x 110	4,60
P47105	5 x 110	4,60
P47106	6 x 110	4,28
P47108	8 x 110	5,01
P47110	10 x 110	6,00
P47205	5 x 160	4,81
P47206	6 x 160	4,57
P47207	7 x 160	5,70
P47208	8 x 160	5,33
P47209	9 x 160	5,76
P47210	10 x 160	6,41
P47212	12 x 160	7,60
P47214	14 x 160	9,79
P47215	15 x 160	10,45
P47216	16 x 160	14,27
P47306	6 x 210	6,19
P47308	8 x 210	7,61
P47309	9 x 210	7,20
P47310	10 x 210	8,20
P47312	12 x 210	10,65
P47314	14 x 210	11,99
P47316	16 x 210	14,28
P47318	18 x 210	18,79
P47320	20 x 210	22,18
P47406	6 x 260	7,20
P47408	8 x 260	8,79
P47410	10 x 260	10,60
P47412	12 x 260	12,71
P47414	14 x 260	16,79
P47416	16 x 260	18,79
P47418	18 x 260	20,59
P47424	24 x 260	29,04
P47510	10 x 310	13,50
P47512	12 x 310	15,44
P47514	14 x 310	20,59
P47516	16 x 310	24,93
P47518	18 x 310	32,86
P47520	20 x 310	41,51
P47608	8 x 450	16,99
P47610	10 x 450	21,78
P47612	12 x 450	22,99
P47614	14 x 450	24,20
P47616	16 x 450	32,80
P47618	18 x 450	39,03
P47620	20 x 450	48,04
P47622	22 x 450	59,31
P47624	24 x 450	78,60
P47625	25 x 450	82,28
P47626	26 x 450	84,15
P47628	28 x 450	86,61
P47630	30 x 450	87,95
P47710	10 x 600	23,96
P47712	12 x 600	18,79
P47714	14 x 600	33,77
P47716	16 x 600	37,07
P47718	18 x 600	43,08
P47720	20 x 600	53,39
P47722	22 x 600	64,24

PUNTE PER MURO
MASONRY TWIST DRILLS

Punte per muro/ Masonry twist drills

Punte SDS-PLUS a 4 taglienti

SDS_PLUS twist drills

Per forare cemento armato-calcestruzzo-pietra naturale

Codice Code	Descrizione Size	€ x 1
-------------	------------------	-------

P48105	5 x 110	9,79
--------	---------	------

P48106	6 x 110	9,89
--------	---------	------

P48205	5 x 160	10,56
--------	---------	-------

P48206	6 x 160	10,89
--------	---------	-------

P48208	8 x 160	12,17
--------	---------	-------

P48210	10 x 160	12,80
--------	----------	-------

P48212	12 x 160	14,80
--------	----------	-------

P48306	6 x 210	13,59
--------	---------	-------

P48308	8 x 210	13,86
--------	---------	-------

P48310	10 x 210	15,07
--------	----------	-------

P48312	12 x 210	17,99
--------	----------	-------

P48314	14 x 210	27,94
--------	----------	-------

P48316	16 x 210	38,94
--------	----------	-------

P48408	8 x 260	16,83
--------	---------	-------

P48410	10 x 260	18,32
--------	----------	-------

P48412	12 x 260	20,46
--------	----------	-------

P48414	14 x 260	30,79
--------	----------	-------

P48416	16 x 260	41,42
--------	----------	-------



**TOP
QUALITY**



Punte elicoidali per martelli perforatori

CON ATTACCO SDS-PLUS. ELICA DESTRA RETTIFICATA A SCARICO RAPIDO RICAVATA DAL PIENO CON CORPO A QUATTRO ELICHE.

PLACCHETTA IN METALLO DURO MONOBLOCCO A 4 TAGLIENTI CHE GARANTISCE UNA GRANDE CAPACITA' DI TAGLIO, UNA PERFETTA TRASMISSIONE DELLA POTENZA E UN'OTTIMA ASPORTAZIONE DEI DETRITI GRAZIE ALLA COMBINAZIONE DEI 4 TAGLIENTI, DELLA PLACCHETTA INTEGRALE E DELLE 4 ELICHE.

E' ADATTA PER FORATURE SU TUTTI I MATERIALI EDILI, CALCESTRUZZO, CEMENTO, GRANITO, CEMENTO ARMATO, MATTONI.

VANTAGGI: LA PUNTA A 4 TAGLIENTI E 4 SPIRALI TAGLIA SEMPRE E SENZA PROBLEMI IL TONDINO NEL CEMENTO ARMATO. INOLTRE, SI CARATTERIZZA PER UNA GRANDE PRECISIONE DI FORATURA E PER LA MAGGIORE DURATA RISPETTO ALLE PUNTE TRADIZIONALI.

NEW