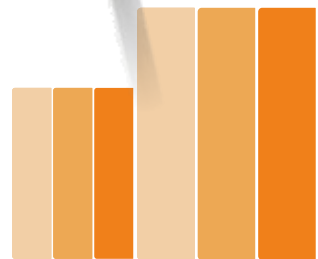


Punte per Muro

PUNTE PER MURO



allix



Punte per muro

Punta per muro STANDARD P603

Per forare mattoni-pietra tenera

PUNTE PER MURO



Codice	Diametro mm	Lunghezza mm	Prezzo cad.
P6030300	3	70	0,53
P6030350	3,5	75	0,53
P6030400	4	75	0,53
P6030450	4,5	85	0,55
P6030500	5	85	0,55
P6030550	5,5	85	0,56
P6030600	6	100	0,56
P6030650	6,5	100	0,68
P6030700	7	100	0,68
P6030750	7,5	100	0,75
P6030800	8	120	0,77
P6030850	8,5	120	0,88
P6030900	9	120	0,90
P6031000	10	120	0,99
P6031100	11	150	1,63
P6031200	12	150	1,63
P6031300	13	150	2,18
P6031400	14	150	2,18
P6031500	15	150	2,80
P6031600	16	150	2,80
P6031700	17	160	2,99
P6031800	18	160	3,22
P6032000	20	160	3,95
P6032200	22	160	5,50
P6032400	24	160	6,50
P6032500	25	160	7,98
P6033200	32	160	15,50
P6033500	35	180	16,90
P6033800	38	180	18,20

Punte elicoidali con codolo cilindrico
INSERTO DI METALLO DURO
SERIE CORTA
EURONORM DIN 8039
ELICA DESTRA RULLATA A FREDDO
ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM
Finitura Zincata Lucida

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto										Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø3	ø4	ø5	ø6	ø8	ø9	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	2.000	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.800	1.600	1.500	1.400	1.200	1.000	800	600	500	400		

Punte per muro

Punte STANDARD prolungate

Per forare mattoni-pietra tenera



Codice Diametro mm Lunghezza mm Prezzo cad.

P67060	6	200	2,01
P67080	8	200	2,05
P67100	10	200	2,79
P67120	12	200	3,42
P67140	14	200	4,20
P68080	8	400	2,68
P68100	10	400	3,64
P68120	12	400	4,20
P68140	14	400	5,40
P68160	16	400	6,88
P68180	18	400	8,90
P68200	20	400	11,26
P68220	22	400	15,80
P68240	24	400	18,30
P68250	25	400	20,74
P68260	26	400	22,18
P69080	8	600	4,99
P69100	10	600	6,54
P69120	12	600	7,11
P69140	14	600	9,38
P69160	16	600	13,07
P69180	18	600	15,18
P69200	20	600	17,81
P69220	22	600	24,50
P69240	24	600	29,90
P69250	25	600	32,50
P69260	26	600	33,80

PUNTE PER MURO

Punte elicoidali con codolo cilindrico

INSERTO IN METALLO DURO
SERIE PROLUNGATA L. 200/400/600 mm.
EURONORM DIN 8039
ELICA DESTRA RULLATA A FREDDO
ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM.
Finitura Zincata Lucida

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto						Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	1.600	1.400	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.400	1.200	800	600	500	400		

Punte per muro

Punta per Pietra SAPHIR P503

PUNTE PER MURO

Per forare pietra-mattoni-cemento



Codice	Diametro mm	Lunghezza mm	Prezzo cad.
P5030300	3	70	2,32
P5030400	4	75	2,32
P5030500	5	85	2,36
P5030600	6	100	2,40
P5030700	7	100	2,89
P5030800	8	120	3,10
P5030900	9	120	3,50
P5031000	10	120	3,89
P5031100	11	150	4,95
P5031200	12	150	4,95
P5031300	13	150	7,46
P5031400	14	150	9,05
P5031500	15	150	11,35
P5031600	16	150	11,35
P5031800	18	160	12,80
P5032000	20	160	13,85
P5032200	22	160	14,50
P5032400	24	160	15,32
P5032500	25	160	15,90

Punte elicoidali con codolo cilindrico

INSERTO DI METALLO DURO
 SERIE CORTA
 EURONORM DIN 8039
 ELICA DESTRA
 ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM
 Finitura Nera

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto										Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø3	ø4	ø5	ø6	ø8	ø9	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	2.000	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.800	1.600	1.500	1.400	1.200	1.000	800	600	500	400		
PIETRA DURA	1.400	1.200	1.100	1.000	800	700	600	400	350	300		

Punte per muro

Punte SAPHIR prolungate

Per forare mattoni-pietra-cemento



Codice	Diametro mm	Lunghezza mm	Prezzo cad.
P57060	6	150	4,10
P57080	8	200	5,05
P57100	10	200	6,28
P57120	12	200	7,90
P57140	14	200	8,54
<hr/>			
P58080	8	400	7,99
P58100	10	400	9,75
P58120	12	400	11,90
P58140	14	400	14,65
P58160	16	400	18,63
P58180	18	400	23,70
P58200	20	400	30,18
P58220	22	400	31,69
P58240	24	400	32,50
P58260	26	400	33,99
P58280	28	400	35,65
P58300	30	400	37,89
<hr/>			
P59080	8	600	23,45
P59100	10	600	24,50
P59120	12	600	25,70
P59140	14	600	35,34
P59160	16	600	42,10
P59180	18	600	49,89
P59200	20	600	55,68
P59220	22	600	69,50
P59240	24	600	73,25
P59260	26	600	78,34
P59280	28	600	85,88
P59300	30	600	94,50

PUNTE PER MURO

Punte elicoidali con codolo cilindrico

INSERTO IN METALLO DURO
 SERIE PROLUNGATA L. 200/400/600 mm.
 EURONORM DIN 8039
 ELICA DESTRA
 ATTACCO RIDOTTO OLTRE IL Ø 13 MM.
 Finitura Nera

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotopercolazione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramici, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto						Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16		
MATTONI	1.600	1.400	1.000	800	600	500	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	1.400	1.200	800	600	500	400		
PIETRA DURA	1.000	800	600	400	350	300		

Punte per muro

Punta per Granito DIAMANT P403

PUNTE PER MURO

Per forare granito-marmo-calcestruzzo-ceramica-pietra



Codice	Diametro mm	Lunghezza mm	Prezzo
P4030300	3	70	2,67
P4030400	4	75	2,68
P4030500	5	85	2,72
P4030600	6	100	2,76
P4030700	7	100	3,32
P4030800	8	120	3,57
P4030900	9	120	4,03
P4031000	10	120	4,48
P4031200	12	150	5,70
P4031400	14	150	10,40
P4031600	16	150	13,06
P4032400	24	160	17,90
P4040600	6	150	4,70
P4040800	8	200	7,20
P4041000	10	200	11,80
P4041200	12	200	13,10

Punte elicoidali ad alto rendimento con codolo cilindrico

INSERTO IN METALLO DURO

SERIE CORTA

EURONORM DIN 8039

ELICA DESTRA RETTIFICATA RICAVATA DAL PIENO

Finitura Lucida con l'elica nera

Vista la grande diversità dei materiali edili che si possono forare, e delle diverse condizioni di impiego, non è possibile fornire dei dati di utilizzo precisi. Va comunque tenuto presente che la velocità di giri deve diminuire in maniera inversamente proporzionale rispetto alla crescita del diametro della punta, e che la rotoperussione deve essere usata su materiali duri e compatti, mentre la rotazione va usata su forati, ceramica, ecc. La tabella seguente riporta alcuni consigli utili per effettuare una corretta foratura.

Materiale da Forare	Velocità di rotazione n° giri/minuto										Raffreddamento	Norme di Sicurezza
	e3	e4	e5	e6	e8	e9	e10	e12	e14	e16		
MATTONI	2.400	2.200	2.000	1.800	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	Forare a secco Raffreddare con aria Fare attenzione che la punta non si surriscaldi eccessivamente.	Usare Occhiali di protezione Verificare l'affilatura dei taglienti Dovendo fare grossi fori su materiali duri è preferibile forare con una punta piccola e allargare successivamente il foro.
PIETRA TENERA	2.000	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500		
PIETRA DURA	1.800	1.700	1.600	1.400	1.200	1.000	800	600	500	400		
MARMO	1.400	1.200	1.100	1.000	800	700	600	500	350	300		
GRANITO	1.200	1.000	900	800	700	600	500	400	300	250		

Punte per muro

Punte SDS-PLUS professionali

Per forare cemento armato-calcestruzzo-pietra naturale



ANGOLO DI AFFILATURA A 130° ELICA PROGETTATA PER LO SCARICO RAPIDO DEL MATERIALE ASPORTATO.



Punte elicoidali per martelli perforatori
 CON ATTACCO SDS-PLUS
 INSERTO IN METALLO DURO
 ELICA DESTRA RETTIFICATA A SCARICO RAPIDO
 RICAVATA DAL PIENO CON CORPO A QUATTRO
 SPIRALI DI SCARICO. E' ADATTA PER FORATURE
 SU CALCESTRUZZO, MURATURE E PIETRE
 NATURALI.

Codice	Diametro mm	Prezzo cad.
P47104	4 x 110	4,18
P47105	5 x 110	4,18
P47106	6 x 110	3,89
P47108	8 x 110	4,55
P47110	10 x 110	5,45
P47205	5 x 160	4,37
P47206	6 x 160	4,15
P47207	7 x 160	5,18
P47208	8 x 160	4,84
P47209	9 x 160	5,23
P47210	10 x 160	5,82
P47212	12 x 160	6,91
P47214	14 x 160	8,90
P47216	16 x 160	12,97
P47306	6 x 210	5,62
P47308	8 x 210	6,91
P47309	9 x 210	6,54
P47310	10 x 210	7,45
P47312	12 x 210	9,68
P47314	14 x 210	10,90
P47316	16 x 210	12,98
P47318	18 x 210	17,08
P47320	20 x 210	20,16
P47406	6 x 260	6,54
P47408	8 x 260	7,99
P47410	10 x 260	9,63
P47412	12 x 260	11,55
P47414	14 x 260	15,26
P47416	16 x 260	17,08
P47418	18 x 260	18,71
P47510	10 x 310	12,27
P47512	12 x 310	14,03
P47514	14 x 310	18,71
P47516	16 x 310	22,66
P47518	18 x 310	29,87
P47520	20 x 310	37,73
P47608	8 x 450	15,44
P47610	10 x 450	19,80
P47612	12 x 450	15,31
P47614	14 x 450	22,00
P47616	16 x 450	29,81
P47618	18 x 450	35,48
P47620	20 x 450	43,67
P47622	22 x 450	53,91
P47624	24 x 450	71,45
P47625	25 x 450	74,80
P47626	26 x 450	76,50
P47628	28 x 450	78,73
P47630	30 x 450	79,95
P47710	10 x 600	21,78
P47712	12 x 600	17,08
P47714	14 x 600	30,70
P47716	16 x 600	33,70
P47718	18 x 600	39,16
P47720	20 x 600	48,53
P47722	22 x 600	58,40

PUNTE PER MURO

Punte per muro

Punte SDS-PLUS a 4 taglienti

Per forare cemento armato-calcestruzzo-pietra naturale

PUNTE PER MURO



NEW



TOP
QUALITY

NEW



Codice	Dimensioni mm	Prezzo cad.
P48105	5 x 110	8,90
P48106	6 x 110	8,99
P48205	5 x 160	9,60
P48206	6 x 160	9,90
P48208	8 x 160	11,06
P48210	10 x 160	11,63
P48212	12 x 160	13,45
P48306	6 x 210	12,35
P48308	8 x 210	12,60
P48310	10 x 210	13,70
P48312	12 x 210	16,35
P48314	14 x 210	25,40
P48316	16 x 210	35,40
P48408	8 x 260	15,30
P48410	10 x 260	16,65
P48412	12 x 260	18,60
P48414	14 x 260	27,99
P48416	16 x 260	37,65

Punte elicoidali per martelli perforatori

CON ATTACCO SDS-PLUS. ELICA DESTRA RETTIFICATA A SCARICO RAPIDO RICAVATA DAL PIENO CON CORPO A QUATTRO ELICHE.

PLACCHETTA IN METALLO DURO MONOBLOCCO A 4 TAGLIENTI CHE GARANTISCE UNA GRANDE CAPACITA' DI TAGLIO, UNA PERFETTA TRASMISSIONE DELLA POTENZA E UN'OTTIMA ASPORTAZIONE DEI DETRITI GRAZIE ALLA COMBINAZIONE DEI 4 TAGLIENTI, DELLA PLACCHETTA INTEGRALE E DELLE 4 ELICHE.

E' ADATTA PER FORATURE SU TUTTI I MATERIALI EDILI, CALCESTRUZZO, CEMENTO, GRANITO, CEMENTO ARMATO, MATTONI.

VANTAGGI: LA PUNTA A 4 TAGLIENTI E 4 SPIRALI TAGLIA SEMPRE E SENZA PROBLEMI IL TONDINO NEL CEMENTO ARMATO. INOLTRE, SI CARATTERIZZA PER UNA GRANDE PRECISIONE DI FORATURA E PER LA MAGGIORE DURATA RISPETTO ALLE PUNTE TRADIZIONALI.